

**Uchwała Nr XXI/150/2012  
Rady Gminy Janowice Wielkie  
z dnia 28 grudnia 2012r.**

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi  
składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012, poz. 391z późn. zm.) oraz art. 40 ust. 1 ustawy z 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2001 r., Nr 142. poz. 1591 z późn. zm.) Rada Gminy Janowice Wielkie uchwala, co następuje:

**§ 1**

Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałej jak w załączniku nr 1 do niniejszej uchwały oraz wzór deklaracji składanej przez właścicieli nieruchomości niezamieszkałej jak w załączniku nr 2 do niniejszej uchwały.

**§ 2**

1. Właściciele nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych zobowiązani są złożyć do Wójty Gminy Janowice Wielkie deklarację, o której mowa w § 1, w terminie do 30 kwietnia 2013 roku:

- 1) pisemnie - w Urzędzie Gminy Janowice Wielkie, ul. Kolejowa 2, 58-520 Janowice Wielkie, lub
- 2) na elektroniczną skrzynkę podawczą Urzędu Gminy Janowice Wielkie.

**§ 3**

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Janowice Wielkie.

**§ 4**

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

**UZASADNIENIE**

Wedle art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym gminie przysługuje prawo stanowienia aktów prawa miejscowego obowiązujących na obszarze gminy. Zgodnie z art. 6 n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach:

1. Rada gminy, uwzględniając konieczność zapewnienia prawidłowego obliczenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, określi, w drodze uchwały stanowiącej akt prawa miejscowego, wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, obejmujący objaśnienia dotyczące sposobu jej wypełnienia oraz pouczenie, że deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego. Uchwała zawiera także informację o terminach i miejscu składania deklaracji.

Wedle art. 6 m, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do wójty deklarację w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

Projekt Wójty Gminy Janowice Wielkie  
Sporządzili: M. Kamiński i T. Chrzastowski  
Data sporządzenia 14.12.2012 r. (2) - autopopr.par. 1: skreśli: w dniu wejścia...  
Akceptacja formalnoprawna: adw. J. Konkol: 14.12.2012 r.  
Projekt przekazany do nieobowiązkowych konsultacji społecznych: 14.12.2012 r.

do Uchwały nr XXI150/2012 Rady Gminy Janowice Wielkie z dnia 28 grudnia 2012r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - nieruchomości w Gminie Janowice Wielkie, na których zamieszkują mieszkańcy

**OBJAŚNIENIA: Podstawa prawna:** ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012, poz. 391 z późn. zm.). **Składający:** właściciel nieruchomości zamieszkałej położonej na terenie Gminy Janowice Wielkie. **Organ,** do którego należy złożyć deklarację: Wójt Gminy Janowice Wielkie. **Miejsce składania:** Urząd Gminy Janowice Wielkie, ul. Kolejowa 2, 58-520 Janowice Wielkie albo na elektroniczną skrzynkę podawczą Urzędu Gminy Janowice Wielkie. **Termin:** 30 kwietnia 2013 r. lub 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub od powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W deklaracji należy zadeklarować sposób gromadzenia i odbioru odpadów (selektywny, nieselektywny) oraz ewentualne posiadanie urządzenia do kompostowania (kompostownika) na nieruchomości; należy wybrać i wpisać określoną stawkę opłaty uzależnioną od zbierania odpadów. **W przypadku zmiany danych** będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Jeśli liczba osób zameldowanych jest mniejsza niż zamieszkałych – należy przedstawić dowód zamieszkania tych osób w innym miejscu. W przypadku zmiany stawki po złożeniu deklaracji – ponownego przeliczenia dokonuje Urząd Gminy. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli: w przypadku niewywiązywania się z zadeklarowanego selektywnego gromadzenia odpadów lub kompostowania, organ w drodze decyzji naliczy właściwą opłatę za odprowadzanie odpadów wraz z zaległymi odsetkami. Dla każdej nieruchomości należy składać odrębną deklarację. W razie niezłożenia deklaracji albo uzasadnionych wątpliwości co do danych w deklaracji, właściwy organ przeprowadza postępowanie w celu określenia właściwej wysokości opłaty.

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**WÓJT GMINY JANOWICE WIELKIE  
UL. KOLEJOWA 2, 58-520 JANOWICE WIELKIE**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja  zmiana danych w deklaracji

### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ – jeśli składa podmiot inny niż właściciel/ współwłaściciel nieruchomości lub lokator mieszkania komunalnego, należy dołączyć dokument potwierdzający status składającego:

2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- Właściciel  Współwłaściciel  Zarządca  Posiadacz  
 Lokator  Najemca, dzierżawca, użytkownik wieczysty  Inny podmiot

### D. DANE IDENTYFIKACYJNE

#### D.1. Osoba fizyczna

3. Nazwisko	4. Imię/Imiona	
5. Data urodzenia	6. PESEL	7. Telefon
8. Imię ojca		9. Imię matki

#### D.2. Pozostałe podmioty

10. Imię i nazwisko/ Pełna nazwa podmiotu		
11. NIP	12. KRS	13. Telefon

#### D.3. Adres zamieszkania osoby fizycznej/ Adres siedziby podmiotu

14. Kraj	15. Województwo	16. Powiat
----------	-----------------	------------

17. Gmina	18. Ulica	19. Nr domu	20. Nr lokalu
21. Miejscowość	22. Kod pocztowy	23. Poczta	

### E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

24. Miejscowość, ulica	25. Nr domu	26. Nr lokalu
------------------------	-------------	---------------

### F. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁATY

27. Oświadczam, iż odpady komunalne z nieruchomości gromadzone i zbierane będą w sposób:  <input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny (zmieszany)
28. Oświadczam, że bioodpady będę gromadzić w kompostowniku na terenie nieruchomości, a uzyskany kompost będę wykorzystywać na własne potrzeby na mojej posesji:  <input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie

### G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

29. <b>Stawka opłaty za osobę</b> - określona w uchwale Rady Gminy Janowice Wielkie w sprawie metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz stawki opłaty na terenie Gminy Janowice Wielkie	29. ..... zł/os.
30. <b>Liczba mieszkańców nieruchomości wskazanej w części E</b>	30. ..... os.
31. <b>Miesięczna kwota opłaty</b> (liczba osób pomnożona przez stawkę opłaty za jedną osobę)	34. ..... zł

### H. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJACEJ DEKLARACJĘ

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

Data	Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska)
------	---

### POUCZENIE:

Opłatę należy wpłacać bez wezwania w terminie do 15 dnia danego miesiąca, na rachunek Gminy Janowice Wielkie. W przypadku niewpłacenia w określonych ustawowo terminach miesięcznej opłaty lub wpłacania jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.).

## ADNOTACJE URZĘDOWE:

**Objaśnienie zawiera informacje podstawowe.  
Dodatkowe informacje: Urząd Gminy Janowice Wielkie:  
tel. 75 75 15 124, 75 15 185.**

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DRUKOWANYMI LITERAMI

**Załącznik nr 2**

do Uchwały nr XXI/150/2012 Rady Gminy Janowice Wielkie z dnia 28 grudnia 2012r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

### **DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - nieruchomości w Gminie Janowice Wielkie, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne**

**OBJAŚNIENIA: Podstawa prawna:** ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2012, poz. 391 z późn. zm.). **Składający:** właściciel nieruchomości niezamieszkałej położonej na terenie Gminy Janowice Wielkie. **Organ,** do którego należy złożyć deklarację: Wójt Gminy Janowice Wielkie. **Miejsce składania:** Urząd Gminy Janowice Wielkie, ul. Kolejowa 2, 58-520 Janowice Wielkie albo na elektroniczną skrzynkę podawczą Urzędu Gminy Janowice Wielkie. **Termin:** 30 kwietnia 2013 r. lub 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub od powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W deklaracji należy zadeklarować sposób gromadzenia i odbioru odpadów (selektywny, nieselektywny); należy wybrać i wpisać określoną stawkę opłaty uzależnioną od zbierania odpadów. **W przypadku zmiany danych** będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. W przypadku zmiany stawki po złożeniu deklaracji – ponownego przeliczenia dokonuje Urząd Gminy. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli: w przypadku niewywiązywania się z zadeklarowanego selektywnego gromadzenia odpadów, organ w drodze decyzji naliczy właściwą opłatę za odprowadzanie odpadów wraz z zaległymi odsetkami. Dla każdej nieruchomości należy składać odrębną deklarację. W razie niezłożenia deklaracji albo uzasadnionych wątpliwości co do danych w deklaracji, właściwy organ przeprowadza postępowanie w celu określenia właściwej wysokości opłaty.

#### **A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**WÓJT GMINY JANOWICE WIELKIE  
UL. KOLEJOWA 2  
58-520 JANOWICE WIELKIE**

#### **B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja                       zmiana danych w deklaracji

#### **C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ**

2. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- Właściciel       Współwłaściciel       Zarządca                       Posiadacz  
 Lokator       Najemca, dzierżawca, użytkownik wieczysty       Inny podmiot

**D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ****D.1. Osoba fizyczna**

3. Nazwisko	4. Imię/Imiona		
5. Imię ojca		6. Imię matki	
7. Data urodzenia	8. PESEL	9. Telefon	

**D.2. Pozostałe podmioty**

10. Imię i nazwisko/ Pełna nazwa podmiotu		
11. NIP	12. REGON	13. Telefon

**D.3. Adres zamieszkania/ Adres siedziby**

14. Kraj	15. Województwo	16. Powiat	
17. Gmina	18. Ulica	19. Nr domu	20. Nr lokalu
21. Miejscowość	22. Kod pocztowy	23. Poczta	

**E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

24. Miejscowość, ulica	25. Nr domu/lokalu	26. Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów (konieczne w przypadku braku adresu)		
		Działka	Arkusz mapy	Obręb

**F. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁATY:**

27. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są w sposób (zaznaczyć właściwy kwadrat):

selektywny                       nieselektywny (zmieszany)

28. Rodzaj lub zakres prowadzonej działalności:

29. Dane do ustalenia wymaganej liczby pojemników. Należy wpisać:

- dla obiektów handlowych i usługowych – liczbę metrów kwadr. powierzchni użytkowej
- dla obiektów produkcyjnych – liczbę pracowników
- dla obiektów hotelarskich – liczbę zgłoszonych miejsc noclegowych
- dla lokali gastronomicznych lub stołówek – liczbę miejsc konsumpcyjnych
- dla urzędów, bibliotek, przychodni lekarskich, czynnych zadaszonych obiektów sakralnych, innych obiektów użyteczności publicznej z wyłączeniem szkół i przedszkoli – liczbę pracowników
- dla szkół i przedszkoli – liczbę uczniów/wychowanków i –odrębnie - pracowników
- dla szpitali, domów pomocy społecznej, ośrodków rehabilitacyjnych z pobytem stacjonarnym – liczbę pracowników i –odrębnie - istniejących miejsc
- dla cmentarzy czynnych – liczbę grobów

Liczba metrów kwadratowych powierzchni użytkowej (niepotrzebne skreślić)	30.	m kw.
Liczba pracowników (niepotrzebne skreślić)	31.	os.
Liczba zgłoszonych miejsc noclegowych (niepotrzebne skreślić)	32.	msc.
Liczba miejsc konsumpcyjnych (niepotrzebne skreślić)	33.	msc.
Liczba uczniów / wychowanków (niepotrzebne skreślić)	34.	os.
Liczba istniejących miejsc (niepotrzebne skreślić)	35.	msc.
Liczba grobów (niepotrzebne skreślić)	36.	grobów

**37. Dane o liczbie pojemników służących do zbierania odpadów:**

Liczba pojemników powinna być równa lub większa od wymaganej zgodnie z uchwałą.

Liczba pojemników o objętości 120 litrów: ..... szt.

Liczba pojemników o objętości ..... litrów: ..... szt. (niepotrzebne skreślić)

Liczba pojemników o objętości ..... litrów: ..... szt. (niepotrzebne skreślić)

**G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

<b>Stawka opłaty za pojemnik 120 l</b> - określona w uchwale Rady Gminy Janowice Wielkie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości tej opłaty: <b>zależnie od prowadzonej selekcji /braku selekcji.</b>	38.	zł
<b>Liczba pojemników o objętości 120 litrów</b> (w przypadku pojemników o innej objętości należy przeliczyć pojemność na liczbę pojemników 120 litrowych)	39.	szt.
<b>Miesięczna kwota opłaty</b> (liczba pojemników podanych powyżej pomnożona przez stawkę opłaty)	40.	zł

**H. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJACEJ DEKLARACJĘ**

Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu karnego skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.

41. Data	42. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska)
----------	--

**POUCZENIE:**

Opłatę należy wpłacać bez wezwania w terminie do 15 dnia danego miesiąca, na rachunek Gminy Janowice Wielkie. W przypadku niewpłacenia w określonych ustawowo terminach miesięcznej opłaty lub wpłacania jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.).

**ADNOTACJE URZĘDOWE:**

**Objaśnienie zawiera informacje podstawowe.  
Dodatkowe informacje: Urząd Gminy Janowice Wielkie:  
tel. 75 75 15 124, 75 15 185.**